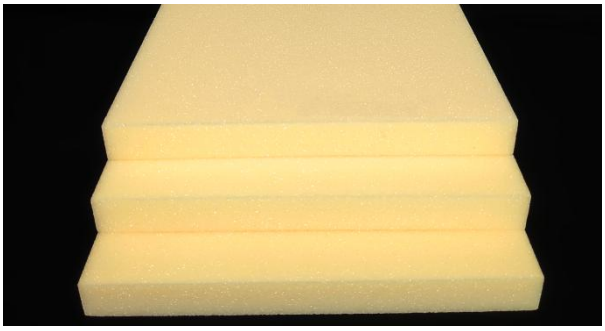
HORIZON
Redefine Materials Frontier

TEAMFOAM

产品数据表



TEAMFOAM®-TE

TEAMFOAM®-TE 系列泡沫夹芯材料

TEAMFOAM®-TE系列是经济型PMI（聚甲基丙烯酰亚胺）交联硬质泡沫材料。不同于常规PMI泡沫产品，TEAMFOAM®-TE系列根据化学改性和更加严格的聚合控制，不仅保持了聚甲基丙烯酰亚胺高机械性能和均匀致密的泡孔结构的材料特点，还大幅降低了产品成本。

TEAMFOAM®-TE系列泡沫可耐温约160℃，适配多种复合材料成型工艺，与各类树脂体系高度兼容，是轻质高强复合材料夹层结构的理想芯材。因其以上优势，TEAMFOAM®-TE被广泛应用于航空航空、军用雷达、高铁城轨、舰船游艇、汽车制造、运动器材、医疗器械、声学制造、电子产品等领域。

TEAMFOAM®-TE 系列泡沫产品性能

性能	测试标准	单位	类型	TE52	TE60	TE75	TE110
密度	ISO 845	kg/m³	最大值	58	68	87	126
			平均值	52	60	75	110
			最小值	46	52	63	94
压缩强度	ISO 844:2006	MPa	平均值	0.97	1.05	1.89	2.61
压缩模量	ISO 844:2006	MPa	平均值	87.53	111.47	163.63	202.5
拉伸强度	ASTM D638	MPa	平均值	1.31	1.45	2.33	2.79
拉伸模量	ASTM D638	MPa	平均值	111.06	113.79	185.17	224.6
剪切强度	ASTM C273:2012	MPa	平均值	0.86	0.9	1.14	1.42
剪切模量	ASTM C273:2012	MPa	平均值	29.62	32.6	43.2	63.7

***说明：**以上数据均为各种产品的平均结果，取自生产常规测试。

TEAMFOAM®-TE 系列泡沫产品特性

- **力学性能顶尖：相同密度下，PMI泡沫为芯材中强度与刚度最高，综合力学性能优异，可显著降低结构件重量。**
- **结构工艺友好：100%闭孔结构，泡孔均匀细密，树脂吸收率低；适配热压罐等多种成型工艺，可缩短固化时间，提升生产效率。**
- **耐高温性强： 高热变形温度，适配高温成型工艺要求。**
- **树脂兼容性广：可与各类树脂系统良好匹配，适配性强。**
- **设计自由度高： 优异的热成形性能，支持灵活设计，应用场景广泛。**
- **耐疲劳性能优异：适配高动力载荷的夹层结构，使用寿命长。**
- **物理性能稳定：极低的热膨胀系数，同时具备良好的介电性能与X射线穿透性。**

TEAMFOAM®-TE 系列泡沫技术特性

类别	标准	单位	TE52	TE60	TE75	TE110
导热系数(20℃)	EN 12667	W/(m-K)	0.031	0.033	0.035	0.038
热变形温度	DIN 53424	℃	160	160	160	160
耗散因数	ASTM D 2520	/	0.0003	0.0004	0.0005	0.0007
介电常数	ASTM D 2520	/	1.05	1.06	1.08	1.11

***说明：**以上数据均为各种产品的平均结果，取自生产常规测试。

对于在高温和连续负载条件下的设计使用，请与技术服务部门联系，以获得详细的设计说明。

最高加工温度取决于时间、压力和工艺条件。因此，建议用户联系技术服务部门，以确认TEAMFOAM®-TE系列泡沫的特定处理参数兼容。

TEAMFOAM®-TE 系列泡沫产品规格

类别	标准	单位	TE52	TE60	TE75	TE110
平板规格	长度	mm	2500	2500	2500	2250
	宽度	mm	1250	1250	1250	1150
	厚度	mm	1-100	1-90	1-85	1-75
轮廓板规格	长度	mm	1250	1250	1250	1125
	宽度	mm	1250	1250	1250	1150
	厚度	mm	5-65	5-65	5-65	5-65

***说明：**以上数据根据当前所生产现有产品尺寸测量结果，最新数据建议用户联系技术服务部门。

TEAMFOAM®-TE 泡沫芯材认证

RoHS

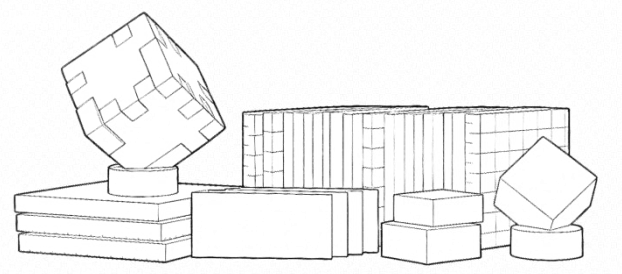
CERTIFIED ISO 9001:2015 COMPANY

ISO 14000 体系认证

CERTIFIED ISO 45001 CERTIFIED

免责声明：

本资料表可能会因材料的开发和变更而进行修订和更改。这些数据来自于测试试验，如果没有表示为最小值，则数据为平均数据，实际结果应通过实际试验来验证。公司提供的数据仅提供参考，公司不承担任何责任，也不构成关于材料或其使用的保证或陈述。公司保留发布新的替代数据表的权利。



山东天集新材料有限公司
地址：山东省东营市河口经济开发区
邮箱：market@huixinherui.com
电话：0546-7719688